



MAQUINA.....: 4
NOMBRE.....: 5533221 15/07/2009 19:44:31
CLIENTE.....: 0006 PASCUAL
RECETA.....: 8 MARRON TOSTADO 707
COMPOSICIÓN.....: ALGODON 100%
ARTÍCULO.....: FALDA
TEMPORADA.....: 8 VERANO 2010
SUSTRATO: 12 PEPE
LITROS.....: 1845
KILOS.....: 123
RELACION BAÑO 1: 10
VELOCIDAD GIRO.: 4

PROC. 0202 108° CLAROS c/auxiliares 581
CL.0,7PW+0,5CB+1PN+0,5CR2+3SL

Paso	tiempo	cod.	Funcion	1° parámetro	2° parametro		
1	0	1	Llenado maquina	40°C	1500 lts.		
1	0	2	rodar 4 rpm				
2	3	5	intervencion				
3	3	10	Llamada productos	fase 1			
4	10	11	Introduccion	fase 1			
0,50 - 000003...ANTIFOAM OEP						922,00 cc	1 (A)
0,50 - 000043...CARBONATO SODICO						922,00 gr	1 (M)
5	12	3	inversion giro	5 rpm			
6	14	10	Llamada productos	fase 2			
7	16	5	intervencion				
8	19	2	rodar 4 rpm				
9	22	11	introduccion	fase 2			
0,70 - 000005...ASUGAL PW-A						1292,00 cc	2 (A)
1,00 - 000012...ASULIT PREN						1845,00 cc	2 (A)
0,50 - 000013...PROTECTOR CR2-LF						922,00 cc	2 (A)
3,00 - 000040...SAL A T°						5535,00 gr	2 (M)
10	100	3	inversion giro	2 rpm			
11	110	99	vaciar maquina				
11	110	1	Llenado maquina	70°C	2000 lts.		
12	120	12	Llamada color	fase 1			
13	125	13	introduccion color	fase1			
0,0380 - 262NARANJA ASUFAST F7JL 180						*01*	46,74 Gr
0,0790 - 265PARDO DIRECTO RL						*01*	97,17 Gr
13	200	12	Llamada color	fase 2			
14	210	13	introduccion color	fase 2			
0,0310 - 270GRIS NEARDIR FSGLL 250						*02*	38,13 Gr
15	250	50	MUESTRA				
16	250	99	vaciar maquina				
17	250	100	fin programa				

PROC. 0049 ENZIMÁTICO 55° 20'
CR2

529 3 EAPS + 1 AB + 1

Paso	tiempo	cod.	Funcion	1° parámetro	2° parametro
1	0	1	Llenado maquina	40°C	1500 lts.
1	0	2	rodar 4 rpm		
2	3	5	intervencion		
3	3	10	Llamada productos	fase 1	
4	10	11	Introduccion	fase 1	
1,00 - 000013...PROTECTOR CR2-LF					1845,00 cc 1 (A)
5	12	3	inversion giro	5 rpm	
6	14	10	Llamada productos	fase 2	
7	16	5	intervencion		
8	19	2	rodar 4 rpm		
9	22	11	introduccion	fase 2	
0,50 - 000010...TANACID AB					922,00 cc 2 (A)
1,00 - 000009...PRODUCTO EAPS					1230,00 gr 2 (A)
10	100	3	inversion giro	2 rpm	
11	110	99	vaciar maquina		
11	110	1	Llenado maquina	70°C	2000 lts.
12	250	50	MUESTRA		
13	250	99	vaciar maquina		
14	250	100	fin programa		

**ESTO ES UNA PRUEBA DE
 DEMOSTRACION**
