

TINT 2000

MÓDULOS DE SOFTWARE PARA GESTIÓN DE TINTORERÍA Y ACABADOS

SAUMELL AUTOMATISMOS INDUSTRIALES, S.L. Telf. 93 844 76 10 www.saist.com

Lanzamientos Recetas Añadidas Clientes Sustratos Temporadas Colorantes Auxiliares Procesos Maquinas Articulos Composiciones Varios

Buscar Salvar Eliminar Receta Centar Gráfico

NUMERO 30802 CABALLERO GRIS 802 BROKEN OK ENSAYO

Todas las temporadas

CLIENTE 1 CLIENTE 2424 R.B. 1: 12

SUSTRATO 1 SUSTRATO 1 R. Abs. 10

COMPOSICION 1 ALGODON 100% V. Giro 18

TEMPORADA 3 INVIERNO 02/03 V. Bomba 0

ARTICULOS 30 CAMISA Regul. 0

COLOR Añadidas 0

FORMULA COLOR

Color	Cantidad
COLOR 1	0.0105
COLOR DDDDDDDDDDD	1
AMARILLO RTVO R-RL	2.24
*****	0

OBSERVACIONES = FORMULA O.K. 28/06/01 =

PROCESO 1 23 PROCESO A 60° PROBLEM RECETA 1 RECETA AUXILIARES 1

PROCESO 2 0 RECETA 0

PROCESO 3 0 RECETA 0

PROCESO 4 0 RECETA 0

PROCESO 5 0 RECETA 0

NOTAS UUUUUU
VVV

Registro: 980

RECETA DE PRODUCCION

Programa de fácil manejo y muy intuitivo, que abarca desde la creación de fórmulas de color, control de lanzamientos a máquina, cálculo de gastos por lanzamiento y controles de stock, tanto de colorantes como de auxiliares .

Permite en enlace de las recetas con otros programas, dosificación de productos auxiliares, dosificación de colorantes en polvo (automática o controlada) y control de producción.

PLANIFICACIÓN

El programa TINT 2000 está pensado para facilitar la introducción y memorización de recetas en laboratorios de tintura. Éste dispone de una serie de ventajas que le hacen muy útil en su función. Desde la creación de los procesos de tintura, a la introducción de los procesos de auxiliares, pasando por la construcción de las fórmulas de color. Todo está integrado en una sola pantalla, donde se muestra toda la información, así como los datos sobre la fórmula.

PRELANZAMIENTOS

ORDENES

	324 444444	325 444444	326 444444	327 444444	328 444444	329 444444	330 444444	331 444444	332 444444	333 444444	334 444444	335 444444	336 444444	337 444444	338 444444	339 444444	340 444444
341 111	342 111	343 111	344 111	345 111	346 111	347 111	348 111	349 111	350 111	351 111	352 111	353 111	354 111	355 111	356 111	357 111	358 111
359 111	360 111	361 111	362 111	363 111	364 111	365 111	366 111	367 111	368 111	369 111	370 111	371 111	372 111	373 111	374 111	375 111	376 111
377 111	378 111	379 111	380 111	381 111	382 111	383 111	384 111	385 111	386 111	387 111	388 111	389 111	390 111	391 111	392 111	393 111	394 111
395 111	396 111	397 111	398 111	399 111	400 111	401 111	402 111	403 111	404 111	405 111	406 111	407 111	408 111	409 111	410 111	411 111	412 111
413 111	414 111	415 111	416 111	417 111	418 111	419 111	420 111	421 111	422 111	423 111	424 111	425 111	426 111	427 111	428 111	429 111	430 111
431 111	432 111	433 111	434 111	435 111	436 111	437 111	438 111	439 111	440 111	441 111	442 111	443 111	444 111	445 111	446 111	447 111	448 111

MAQUINAS

5 TUPESA 3	100 proba 100	56 OVAL 6	4 ALU
11 MAG 11	12 MAG 12	13 MAG 13	

Datos Orden

FECHA 24/03/2001

Nº ORDEN 828

RECETA 6506 - DBJ CUERO 702 GALGA MEDIA

RB 12 KILOS 120

LITROS 1440

Borrar Orden OK

OK

MAQUINA: 15

NOMBRE.....: 3478 15/03/2003 11:00:21
CLIENTE.....: 0006 SAI s.l.
RECETA.....: 2 Armanillo - client/featon
COMPOSICION....: COP/VE
ARTICULO.....: CANALE
TEMPORADA.....: 1 INVIERNO-2002
SUSTRATO.....: 1 SUSTRATO 1
LITROS.....: 1200
KILOS.....: 100
RELACION BAÑO 1: 12
VELOCIDAD GIRO: 48

GIRAR Y NAVETEAR

***** COLOR *****			
2,0000	- 20214.....	ROJO DIRECTO 6B	2000,00 Gr
0,5000	- 10315.....	AZUL MARINO POLI CXB	500,00 Gr
0,0000	- 33		0,00 Gr
1,0000	- 50201.....	ROJO KAY GRLE-D	1000,00 Gr
0,4000	- 40317.....	TURQUESA REAC Gac	400,00 Gr

***** PROCESO *****

PROCESO 0001 DESCRUDADO A 80°C 1 DESCRUDADO A 80°C

21,00 - 81602..... DETERGAR AB 25200,0 cc 1 (A)

20MINUTOS A 80°C

1 LAVADOS

PROCESO 0141 TINTURA PES/CO CON FIJADO 167 REACTIVO A 130°C CLAROS Y MEDIO

20,00	- 0023.....	SULFATO SODICO	24000,0 gr 1 (M)
3,00	- 80001.....	ACIDO ACETICO	3600,0 cc 2 (A)
115,00	- 0069.....	CARBONATO	138000,0 gr 3 (M)
3,00	- 81001.....	TRICAR P	3600,0 cc 4 (A)

MANTENER 20 MINUTOS A 130°C ENFRIAR A 80°C Y PONER EL SULFATO ENFRIA

MUESTRA

1 LAVADOS

FIJADO A 40°C

2 LAVADO

PROCESO 0002 LAVADO EN FRIO 11 LAVADO A 40°C

4,00 - 0668..... ASUGAL EL 70 --- 4000,0 gr 1 (M)

1 LAVADO

Pasar control de calidad en muestra
Necesita sello Control Calidad

HOJA DE RUTA




Confecciona una hoja de ruta, para el seguimiento de proceso, de tintado o lavado, desde funciones a realizar con la maquina ,a la cantidad de colorantes y productos auxiliares. En esta hoja nos indica cantidad, fase de introducción de cada uno de ellos y si la introducción es automática (si existe maquinas de dosificación automática) o es manual.

COSTES DE PROCESO

Confecciona una hoja de ruta donde están especificados los gastos por proceso calculando precios y totales de productos y colorantes.

Control de Almacén

Movimientos [Listado Consumos] [Listado Valorado] [Listado de Stock]

ALBARAN PROINDIVER

 Color
 Auxiliar

Tipo Movimiento

Color COLOR 1

Cantidad Kilos

Fecha

Stock

Precio compra por kg. o lt.

Precio medio por kg. o lt.

CONTROL DE STOCKS.

Módulo de gestión para el control de los stock de colorantes y auxiliares, con precios medios, impresión de consumos por productos o por periodos de tiempo. Este módulo está integrado dentro del Tint 2000 y su función es la de controlar los movimientos de cantidades de los colorantes y los auxiliares.